







Electrodo INOX E308L-16

Lote N° 94587501

E308L-16 es un electrodo de extra bajo carbono para soldar aceros inoxidable 301, 302, 304, 305 y 308. Con las características del bajo carbono, puede ayudar a eliminar las precipitaciones de carburo en un servicio de alta temperatura. Provee mayor resistencia a la corrosión y propiedades físicas. Aplicaciones comunes incluyen equipamiento de restaurantes, tanques químicos, destilerías y equipamientos lácteos.

Posición de soldadura				Corriente
1G	2F	3G	4G	AC o DC (polaridad inversa)
				

Composición química de soldadura para todo metal (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo
0.029	0.63	0.86	0.024	0.012	19.8	9.6	0.10	0.078

Propiedades mecánicas

Límite elástico Mpa	Resistencia tensión Mpa	Alargamiento (%)
380	580	40 (€ 22) 30

Tamaños disponibles y corriente recomendada (Amp.)

Diámetro mm (in)	2.6 (3/32)	3.2 (1/8)	4.0 (5/32)
Largo mm (in)	300 (12)	350 (14)	350 (14)
AC	50~90	90~120	120~150
DC (Polaridad inversa)	40~80	80~120	100~140

*Estas recomendaciones son para posición plana o descendente. Para posición sobre cabeza reduzca 5~15 amperes. Para posición vertical reduzca 10~20 amperes.