







Lote N° 94582098

## Electrodo INOX E309L-16

El electrodo E309L-16 es ideal para unir aceros inoxidable con acero inoxidable, acero carbono o acero de baja aleación. Puede usarse con corriente AC o DC (Polaridad inversa)

*E309L-16 stainless steel electrode is ideal for joining stainless steels to themselves or to carbon and low-alloy steels. Welding current DC+, AC*

Posición de soldadura				Corriente
1G	2F	3G	4G	AC o DC (polaridad inversa)
				

### Composición química de soldadura para todo metal (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo
0.027	0.85	0.67	0.020	0.009	24.20	13.09	0.092	0.09

### Propiedades mecánicas

Resistencia tensión Mpa	Elongación IN %
565	41(€ 22) 30

### Tamaños disponibles y corriente recomendada (Amp.)

Diámetro mm (in)	2.4 (3/32)	3.2 (1/8)	4.0 (5/32)
Largo mm (in)	300 (12)	350 (14)	350 (14)
AC	50~90	90~120	120~150
DC (polaridad inversa)	40~80	80~120	100~140

\*Estas recomendaciones son para posición plana o descendente. Para posición sobre cabeza reduzca 5~15 amperes. Para posición vertical reduzca 10~20 amperes.