



AWS E6011

Lote N° 945822246

E6011 es un electrodo de acero templado con alto revestimiento de celulosa y puede usarse con AC o DC, en todas las posiciones. Produce una considerable fuerza de arco que permite una penetración profunda y una transferencia atomizada que mejora el trabajo para el operador. El rápido enfriamiento y solidificación de los metales permite soldar en posiciones verticales y sobre cabeza. Su escoria ligera elimina los agujeros de escoria que prevalecen en algunas aplicaciones con otros electrodos. Este electrodo puede usarse en una amplia gama de trabajos, como construcción de puentes y edificios, estanques, cañerías y ajustes de estanques a presión.

Posición de soldadura	Corriente
<p>5G Up/Down</p>	AC o DC +

Composición química de soldadura para todo metal (%)

C	Mn	Si	P	S
0.098	0.67	0.20	0.018	0.020

Propiedades mecánicas

Límite elástico Mpa	Resistencia tensión Mpa	Alargamiento (%)	Temperatura C° (F°)	Valor impacto ISO-V KV
425	530	30 (€ 22) 30	-29 (-20)	J+20°C: 2,4 220 (€ 130) 200

Tamaños disponibles y corriente recomendada (Amp.)

Diámetro mm (in)	2.6 (3/32)	3.2 (1/8)	4.0 (5/32)
Largo mm (in)	300 (12)	350 (14)	350 (14)
AC	50~90	90 ~ 120	120~150
DC (Polaridad inversa)	40~80	80 ~ 120	100~140

*Estas recomendaciones son para posición plana o descendente. Para posición sobre cabeza reduzca 5~15 amperes. Para posición vertical reduzca 10~20 amperes.