







Electrodo INOX E316L-16

Lote N° 94582570

E316L-16 es similar a la E316-16, excepto que el carbono es limitado a un máximo de 0.04%. El extra bajo carbono del revestimiento de soldadura y acero de baja aleación para alcanzar un acero inoxidable CR-NiMo (E309L-16 y E316L-16). La composición del depósito del E316L tiene Cromo, Nickel y Molibdeno para una mejor resistencia a la corrosión que el E308L-16. La baja Ferrita se utiliza para un servicio de baja temperatura (criogénico)

Posición de soldadura				Corriente
1G	2F	3G	4G	AC o DC (polaridad inversa)
				

Composición química de soldadura para todo metal (%)

C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo
0.030	0.85	0.62	0.028	0.012	0.16	11.86	19.00	2.50

Propiedades mecánicas

Resistencia tension Mpa	Alargamiento (%)
575	43 (€22) 30

Tamaños disponibles y corriente recomendada (Amp.)

Diámetro mm (in)	2.6 (3/32)	3.2 (1/8)	4.0 (5/32)
Largo mm (in)	300 (12)	350 (14)	350 (14)
AC	50~90	90~120	120~150
DC (polaridad inversa)	40~80	80~120	100~140

*Estas recomendaciones son para posición plana o descendente.

- Para posición sobre cabeza reduzca 5~15 amperes.

- Para posición vertical reduzca 10~20 amperes.